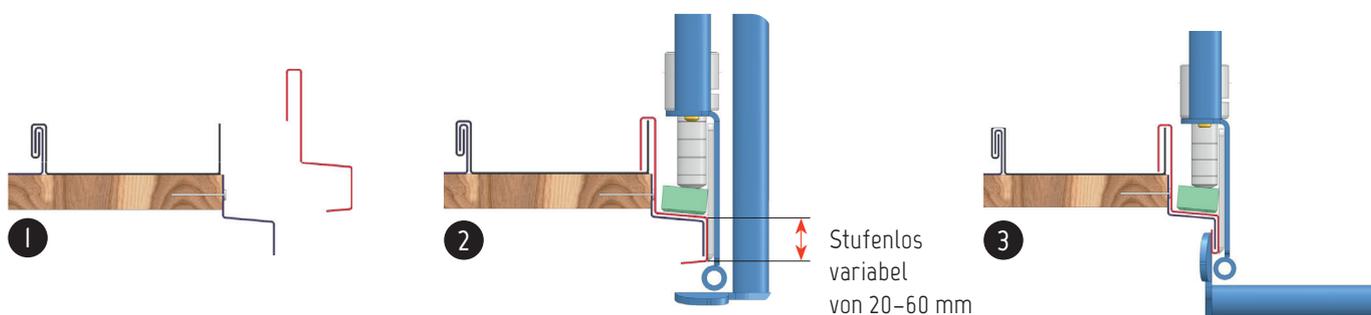
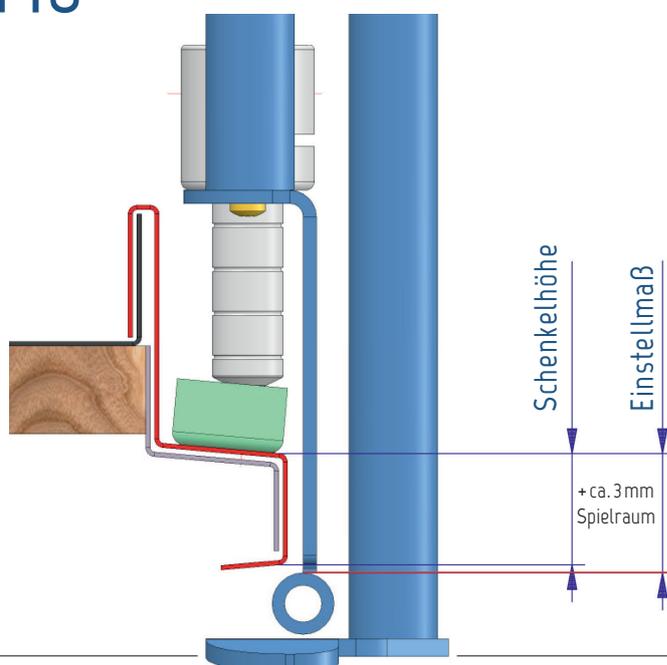


# Ortgangschließer Vario

- 1 Das Gerät mittels der beiden Klemmhebeln an die erforderliche Tropfnase (Schenkelhöhe) anpassen.  
 Als **Einstellmaß** soll zur jeweiligen **Schenkelhöhe** ca. 3 mm **Spielraum** zugegeben werden. (siehe Abbildung)
- 2 Das Gerät wie abgebildet ansetzen.
- 3 Den Falz mit dem Schließhebel Stück für Stück schließen.



## ACHTUNG:

- Die Rückkantung des Falzes sollte 20 mm betragen!
- Ggf. sollen die ersten 15-20 cm händisch vorgefalzt werden, um den Einstieg zu erleichtern!
- Der Falz sollte nicht zu stark zusammengepresst werden, um Druckstellen zu vermeiden!
- Die Gelenkwelle ist von Zeit zu Zeit zu schmieren!

Geeignet für folgende Band- und Tafelbleche:

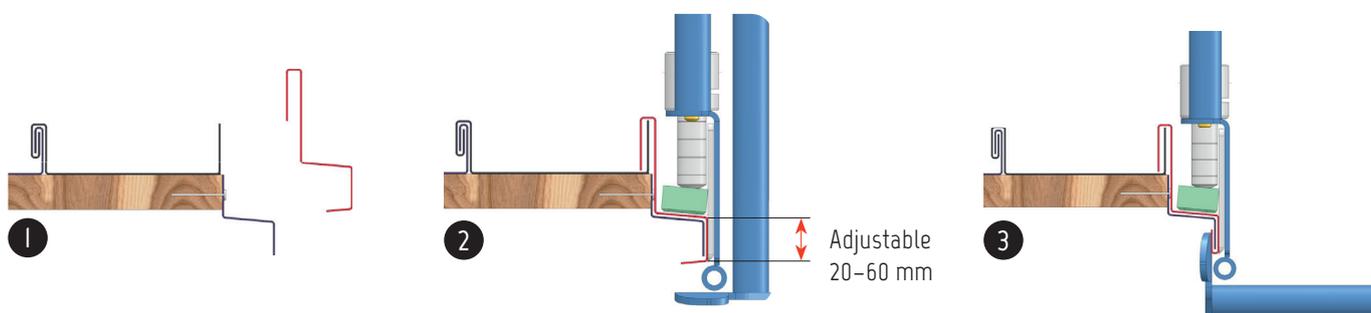
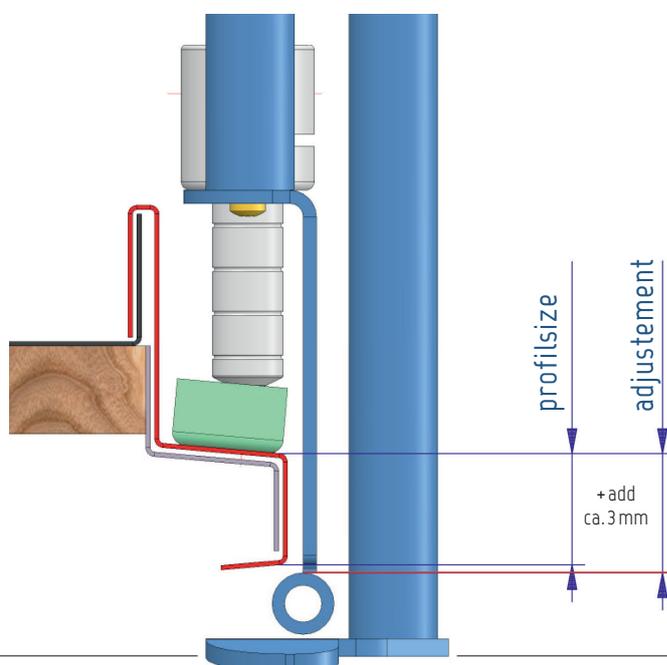
- ✓ Verzinkte und verzinkt-beschichtete Stahlbleche bis 0,60 mm Dicke
- ✓ Zink- und Kupferbleche bis 0,8 mm Dicke
- ✓ Aluminiumbleche bis 1,0 mm Dicke



**HINWEIS:** Führen Sie vor dem Einsatz des Gerätes eine Probekantung durch. Achten Sie beim Arbeiten speziell auf Dächern immer auf Ihre eigene Sicherheit und schützen Sie sich vor allem vor der **ABSTURZGEFAHR**.

# Gable-sheet-closer Vario

- 1 Adjust the tool by means of the fastlocksystem to your profilesize. Add about 3 mm for your adjustment. (see figure)
- 2 Place the tool as shown.
- 3 Close the seam step by step.



**NOTE:**

- The back of the seam should be about 20 mm!
- It is recommended to close the first 15-20 cm of the seam by hand!
- Press the seam not too hard to avoid pressure points!
- The hinge shaft should be oiled from time to time!

Suitable for material thickness:

- ✓ galvanized and coloured steel: up to 0,6 mm
- ✓ zinc and copper: up to 0,8 mm
- ✓ aluminum: up to 1,0 mm



**ATTENTION:** Make a sample on your profile before using the tool.  
 When working, always pay attention to safety and protect yourself on roofs especially against CRASH RISK!